



PREFEITURA MUNICIPAL DE  
**MONTE SANTO DE MINAS**

RUA CEL. FRANCISCO PAULINO DA COSTA, 205 | CENTRO | 37968-000 | 35 3591 - 5100

[www.montesantodeminas.mg.gov.br](http://www.montesantodeminas.mg.gov.br)

[administracao@montesantodeminas.mg.gov.br](mailto:administracao@montesantodeminas.mg.gov.br)

**DECRETO Nº 2.231/2021**

O Prefeito Municipal de Monte Santo de Minas, Estado de Minas Gerais, no uso de suas atribuições legais;

**Considerando** a necessidade de adotar ações coordenadas em âmbito regional para o enfrentamento e prevenção de contágio pelo COVID-19, a fim de evitar a propagação da doença;

**Considerando** a situação de Calamidade Pública instituída pelo Decreto Estadual nº 47.891/2020 e Decreto Estadual nº 48.102/20;

**DECRETA:**

**Art. 1º.** Fica determinado para fins de prevenção e de enfrentamento à Pandemia causada pela Covid-19, a prorrogação dos critérios constantes no protocolo sanitário da Terceira Fase do Programa Minas Consciente - Onda Vermelha - até o dia 30 de abril de 2021 em todo território do Município de Monte Santo de Minas.

**Art. 2º.** Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação.

Monte Santo de Minas/ MG, aos 23 de abril de 2021.

**Carlos Eduardo Donnabella**  
**Prefeito Municipal**